

ГОСТ Р 50636—94  
(МЭК 745—2—11—84)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ  
ИСПЫТАНИЙ ПИЛ С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ  
ДВИЖЕНИЕМ РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА  
(ЛОБЗИКОВ И НОЖОВОЧНЫХ ПИЛ)

Издание официальное



51-95  
42

BS 2-93/151

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы испытаний пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил)

Electric hand-held tools. Particular safety requirements and methods of testing jig and sabre saws

ГОСТ Р  
50636—94

(МЭК  
745—2—11—84)

ОКП 3331

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний ручных электрических пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил), которые дополняют, изменяют или заменяют пункты ГОСТ 12.2.013.0.

Методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности, выделены вертикальной линией на полях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

### 1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

#### 1.1. Замена пункта

Настоящий стандарт распространяется на электрические ручные пилы с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзики и ножовочные пилы).

### 2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

#### 2.2.23. Первый абзац. Замена

Нормальная нагрузка — нагрузка, которая создается при непрерывной работе пилы в вертикальном положении полотна пилы при потребляемой мощности в ваттах, равной:

$0,065 S \sqrt{n_0}$  — для пил с глубиной пропила, не превышающей 55 мм;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

номинальной потребляемой мощности — для пил с глубиной пропила свыше 55 мм;

где  $S$  — максимальная глубина пропила по дереву, мм;

$n_0$  — число возвратно-поступательных движений на холостом ходу в минуту, измеренное после того, как пила проработала 15 мин на холостом ходу при номинальном напряжении или при верхнем пределе диапазона номинальных напряжений.

**Примечание.** При испытаниях пил с нормальной нагрузкой допускается замена механизма возвратно-поступательных движений вращающейся передачей, позволяющей нагружать электродвигатель с помощью тормоза. Пилы, которые имеют несколько разных скоростей, должны работать с максимальной скоростью.

### **3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **4. ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **5. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **6. КЛАССИФИКАЦИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **7. МАРКИРОВКА**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

7.1. Дополнение к пункту

Кроме того, пилы должны иметь следующую маркировку: максимальную глубину пропила по дереву в миллиметрах; номинальное число возвратно-поступательных движений в минуту.

### **8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

### **9. ПУСК**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующими изменениями.

**10.1. Изменение пункта**

*Потребляемую мощность пил с глубиной пропила, не превышающей 55 мм, измеряют после того, как пила проработала 10 мин при нормальной нагрузке.*

*Для пил с глубиной пропила свыше 55 мм данное испытание не проводят.*

**10.2. Дополнение пункта**

*Измерение тока проводят после того, как пила проработала 10 мин при нормальной нагрузке.*

**11. НАГРЕВ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

**11.4. Замена пункта**

*Превышение температуры измеряют после того, как пила проработала 30 мин при нормальной нагрузке.*

**12. ТОК УТЕЧКИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**13. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**14. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**15. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**16. НАДЕЖНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**17. НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**18. МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**19. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**20. КОНСТРУКЦИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**21. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**22. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**23. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ  
И ШНУРЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**24. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**25. ЗАЗЕМЛЕНИЕ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**26. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**27. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА  
ИЗОЛЯЦИИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**28. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ  
К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**29. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А. ТЕРМОВЫКЛЮЧАТЕЛИ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ  
ОТ ПЕРЕГРУЗОК**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В. ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ С. КОНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНЫХ ИЗОЛИРУЮЩИХ  
ТРАНСФОРМАТОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ D. ИЗМЕРЕНИЕ ПУТЕЙ УТЕЧКИ И ВОЗДУШНЫХ ЗА-  
ЗОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ  
МАШИН В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ  
МАШИН В БЫТОВЫХ УСЛОВИЯХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ПРИЕМКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 03.02.94 № 3  
Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 745—2—11—84 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением полотна (механическим лобзикам и механическим ножовкам)» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12.2.013.0—91	МЭК 745—1—82	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, D, 1—3.

Редактор **Т. С. Шeko**  
 Технический редактор **В. Н. Прусакова**  
 Корректор **М. С. Кабашова**

Сдано в набор 03.03.94. Подп. в печ. 01.04.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-офт. 0,47.  
 Уч.-изд. л. 0,40. Тир. 745 экз. С 1156.

Фронт «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 70