

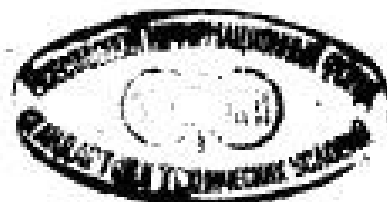
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
**СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.
КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ И ФЛАНЦЫ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11019—89

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

БЗ 10—93 /330=

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗАССР**ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ.
СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ
РАСПИЛОВКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.
КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ И ФЛАНЦЫ**

Основные размеры

Woodworking equipment. Circular-sawing machines
for lumber. Ends of spindles and flanges.
Basic dimensions**ГОСТ
11019—89**

ОКП 38 3111

Дата введения 01.01.91

1. Настоящий стандарт распространяется на концы шпинделей и зажимные фланцы однопильных круглопильных станков для продольной и поперечной распиловки пиломатериалов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Концы шпинделей и фланцы должны изготавливаться исполнений:

1 — для посадки пилы непосредственно на шпindelь;

2 — для посадки пилы на пильную втулку.

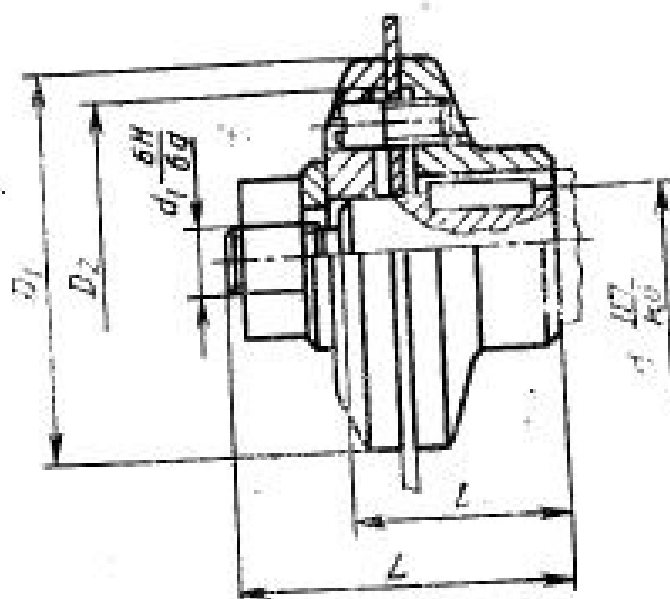
3. Основные и соединительные размеры концов шпинделей и фланцев должны соответствовать для исполнения 1 указанным на черт. 1 и в табл. 1, для исполнения 2 — указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Примечание. Черт. 1 и 2 не определяют конструкцию концов шпинделей и способы крепления пилы.

4. Диаметры шпинделей для установки круглых пил, регламентированные международным стандартом ИСО 7006—81, приведены в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Исполнение 1



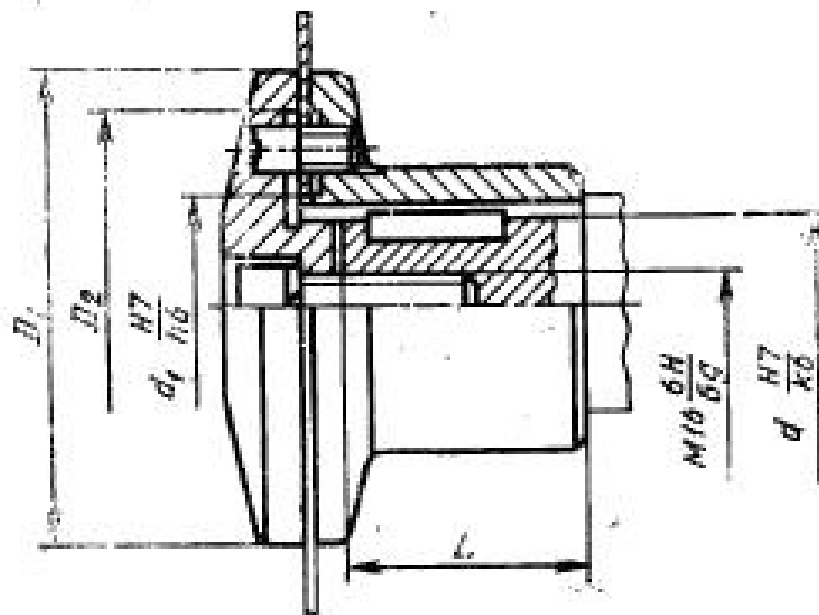
Черт. 1

Таблица 1

мм

d	L	l	d_1	D_1	D_2
32	85	56	M24×2; M24×2LH	100	80
40	90; 110	56; 71	M30×2; M30×2LH	100; 125; 160; 200; 240; 300	80; 100; 130; 170; 210; 240
50	160	100	M48×3; M48×3LH		
80	220	160	M64×4; M64×4LH		

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

мм				
d	L	d_1	D_1	D_2
32	56	50	100; 125; 160; 200; 240; 300	80;
40	100	50; 80		100;
50	130	80		130; 170; 210; 270

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ.

А. В. Линьков, Л. В. Каплюшин, А. В. Щербина, Л. И. Кашташ

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.11.89 № 3499
3. Срок проверки — 1999 г., периодичность проверки 10 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 11019—76
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4—92)