

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ЕН  
12717—  
2006

---

**Безопасность металлообрабатывающих станков**

**СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ**

ЕН 12717:2001  
Safety of machine-tools — Drilling machines  
(IDT)

Издание официальное

Б 3 8—2006/199



Москва  
Стандарт Информ  
2007

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении (ФГУП «ВНИИМаш») и Экспериментальным научно-исследовательским институтом металлорежущих станков (ОАО «ЭНИМС»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2006 г. № 301-ст

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту ЕН 12717:2001 «Безопасность станков. Сверлильные станки» (EN 12717:2001 «Safety of machine-tools — Drilling machines»)

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных (национальных) стандартов соответствующие им национальные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении С

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1	Общие положения . . . . .	1
2	Нормативные ссылки . . . . .	1
3	Термины и определения . . . . .	3
4	Перечень основных опасностей . . . . .	3
5	Требования и/или меры обеспечения безопасности . . . . .	7
5.1	Общие требования . . . . .	7
5.2	Особые требования . . . . .	8
6	Проверка требований и/или мер обеспечения безопасности . . . . .	22
7	Информация для пользователя . . . . .	22
7.1	Общая информация . . . . .	22
7.2	Руководство по эксплуатации . . . . .	23
7.3	Декларация о шуме . . . . .	23
7.4	Маркировка . . . . .	24
Приложение А (справочное) Иллюстрации, используемые как примеры . . . . .		25
Приложение В (рекомендуемое) Измерение шумового излучения . . . . .		32
Приложение С (обязательное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам . . . . .		33
Библиография . . . . .		35

## Введение

Настоящий стандарт в соответствии с ЕН 292:1991 является стандартом типа С.

При эксплуатации сверлильных станков в результате их широкого применения как станков общего назначения с вращающимся инструментом и неподвижной обрабатываемой деталью возникает широкий круг опасностей.

В настоящем стандарте приведен перечень основных опасностей и их источников при проектировании, изготовлении и поставке (включая монтаж/демонтаж, транспортировку и техническое обслуживание) сверлильных станков, устанавливает методы их проверки, а также меры по предотвращению опасностей с целью обеспечения выпуска безопасной продукции.

Требования настоящего стандарта распространяются на конструкторов, производителей, поставщиков и импортеров станков в соответствии с разделом 1.

В настоящем стандарте дана информация по безопасности, которая должна содержаться в документах, поставляемых производителем станка его пользователю.