

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙГОСТ
9051—68*

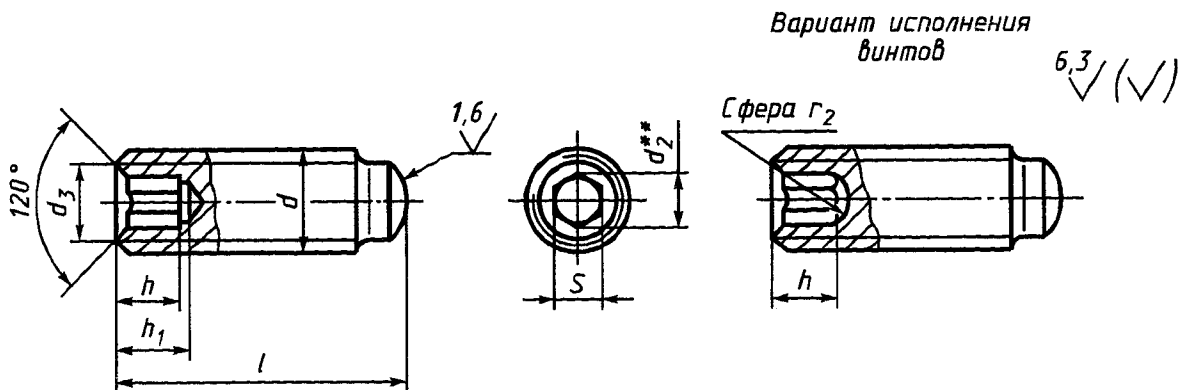
Конструкция

Hexagon socket dog point pressure screws
for machine retaining devices. DesignВзамен
ГОСТ 9051—59Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г.
Дата введения установлена

01.01.69

Постановлением Госстандарта от 16.05.89 № 1237 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



** Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1101	М6	3	8	3,5	3,8	3,5	4	2,3		0,0010
1102			10							0,0014
1103			12							0,0020
1104			14							0,0023
1105			16							0,0026
1106			20							0,003
7006-1107			25							0,004

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 8—89)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	s	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1108		M8	10	4	4,6	5,0	4,0	5	3,0	0,002
1109			12							0,0028
1110			14							0,003
1111			16							0,004
1112			20							0,005
1113			25							0,007
1114			30							0,008
1115			12							0,004
1116		M10	14	5	5,8	6,0	5,0	6	4,0	0,005
1117			16							0,006
1118			20							0,008
1119			25							0,011
1120			30							0,013
1121			35							0,016
1122			40							0,018
1123			M12							16
1124		20		0,011						
1125		25		0,015						
1126		30		0,018						
1127		35		0,022						
1128		40		0,025						
1129		45		0,029						
1130		50		0,033						
1131		M16	25	8	9,2	9,5	9,0	10	6,5	0,026
1132			30							0,033
1133			35							0,040
1134			40							0,046
1135			45							0,053
1136			50							0,060
1137			55							0,066
1138			60							0,073
1139		70	0,086							
1140		M20	30	10	11,5	12,0	11,0	13	8,5	0,049
1141			35							0,059
1142			40							0,070
1143			45							0,080
1144			50							0,090
1145			55							0,101
1146			60							0,111
1147			70							0,132
7006-1148			80							0,153

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1149		М24	35	12	13,8	14,0	13,0	15	9,5	0,086
1150	40		0,101							
1151	45		0,116							
1152	50		0,131							
1153	55		0,146							
1154	60		0,161							
1155	70		0,191							
1156	80		0,221							
1157	90		0,251							
1158	100		0,281							
1159		М30	45	14	16,2	17,0	16,0	18	11,0	0,177
1160	50		0,201							
1161	55		0,225							
1162	60		0,249							
1163	70		0,296							
1164	80		0,343							
1165	90		0,390							
1166	100		0,438							
1167	110		0,485							
7006-1168										125

Пример условного обозначения нажимного винта с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» размерами $d = M6$, $l = 8$ мм:

Винт 7006-1101 ГОСТ 9051—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 ... 39,5 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Предельные отклонения размера S — по ГОСТ 6424—73.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

5б. Размеры концов винтов — по ГОСТ 12414—94.

5а, 5б. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

По соглашению сторон допускается применение защитных покрытий других видов.

7. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

8. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

9. Пример применения нажимных винтов с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НАЖИМНЫХ ВИНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»**

