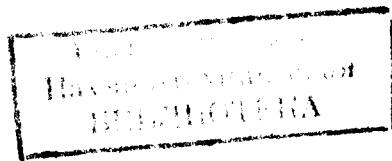


ГАЙКИ УПОРНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев, Е.М. Коваленко, В.Д. Поляков, А.З. Старосельский, О.Ф. Хмунина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.02.70 № 163

3. ВЗАМЕН МН 2619—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	10	ГОСТ 16093—81	8
ГОСТ 1759.0—87	11	ГОСТ 21474—75	2
ГОСТ 4543—71	3	ГОСТ 24643—81	5
ГОСТ 10549—80	9	ГОСТ 24705—81	8

5. Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.01.90 № 89

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 5—90)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.03.99. Подписано в печать 30.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,33.
Тираж 162 экз. С2421. Зак. 804.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256
ЦИР № 040138

ГАЙКИ УПОРНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ
И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОКГОСТ
15511-70

Конструкция

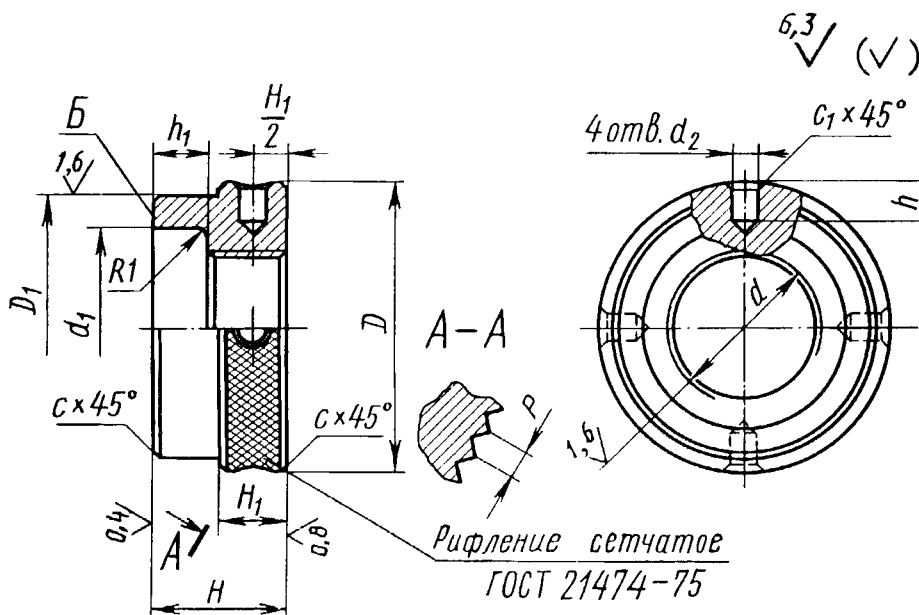
Back nuts for boring bars and boring arbors.
Design

ОКП 39 2800

Дата введения 01.01.71

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные гайки, применяемые в гаечных упорах на борштангах и расточных оправках.

2. Конструкция и размеры упорных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 15511—70

Размеры, мм

Обозначение гайки	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы	D h_{12}	H	D_1	H_1	d_1	d_2 H_{12}	h	h_1	p	c	c_1	Масса, кг ~	
6002-0107		24	1,0	42	20	40	10	28	4,5	6,0	8	1,0		0,6	0,123	
6002-0108		27		45		43		30								0,139
6002-0109		30	1,5					34	5,5	6,0	8	1,0		1,0	0,113	
6002-0102		33		52	50	12	36	0,175								
6002-0110		36		55	53		40	0,184								
6002-0111		39		60	58		42	0,229								
6002-0104		42		63	60		45	0,257								
6002-0112		45		65	62	22	50	10							1,0	0,242
6002-0113		48	2,0	75		72	14	52	6,0	8,5	12	1,2		1,0	0,397	
6002-0114		52		80	77		56	6,0							8,5	0,498
6002-0115		56		90	87	25	60								12	0,430
6002-0116		60					65									0,604
6002-0117		64					70									0,514
6002-0118		72		105	102	16	78									0,988
6002-0119		76		110	107		80	8,0							9,0	1,108
6002-0120		80		120	117	32	85								16	1,412
6002-0121		85					90									1,245
6002-0122		90		125	122		95									1,315
6002-0123		95	130	127	18	100			1,377							
6002-0124		100	140	137		105			1,706							

Пример условного обозначения упорной гайки диаметром резьбы 24 мм:

Гайка упорная 6002-0107 ГОСТ 15511—70

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 36...42 НRC. Твердость плоскости *В* на глубину 1,2 — 2 мм — 50...54 НRC.

5. Допуск перпендикулярности торцов относительно среднего диаметра резьбы и параллельности торцов — по 7-й степени точности ГОСТ 24643.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. **(Исключен, Изм. № 2).**

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549.

10. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.306.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0.